



QUEMADORES INDUSTRIALES

CONTROL DE FLAMA PARA PROCESOS TÉRMICOS

Catálogo técnico-comercial · Gas LP · Fabricación mexicana

Una plataforma, tres formas de operar

Configuraciones adaptables al proceso térmico y al nivel de control requerido.

DOS ETAPAS

Flama baja + flama alta

Permite alternar el aporte térmico durante el ciclo.

UNA ETAPA · ALTA

Potencia directa

Para procesos que requieren el aporte máximo disponible.



UNA ETAPA · BAJA

Aporte térmico reducido

Para sostenimiento, precalentamiento o aplicaciones de menor demanda.

Base técnica documentada

- Quemador de turbina para gas LP
- Flama baja: 600,000 BTU/h al 100% · orificio nominal 5 mm
- Flama alta: 1,500,000 BTU/h al 100% · orificio nominal 15 mm
- Conexión de gas: 1/2 pulgada · cañón: 4 pulgadas
- Configuración y calibración según aplicación

Dos etapas: control térmico durante el ciclo

La transición entre flama baja y alta permite ajustar el aporte de calor.



GAZU · TURBINA 2E

FLAMA BAJA + FLAMA ALTA

- Gas LP
- Turbina de aire forzado
- Flama baja: 600,000 BTU/h · orificio 5 mm
- Flama alta: 1,500,000 BTU/h · orificio 15 mm
- Gas 1/2" · Cañón 4"
- Cambio de etapa manual o automatizado
- Aplicable a hornos y procesos térmicos
- Tren de gas y seguridad según proyecto
- Calibración en puesta en marcha

La potencia por etapa, alimentación eléctrica, tren de gas y longitud del cañón se definen de acuerdo con la cámara, combustible, presión disponible y estrategia de control.

Operación directa para una función específica

Dos variantes para simplificar la maniobra cuando no se requiere cambio de etapa.

1E - FLAMA ALTA

Aporte máximo disponible

- Encendido y operación en una sola etapa
- 1,500,000 BTU/h trabajando al 100%
- Orificio nominal de 15 mm
- Adecuado para calentamiento rápido o demanda constante
- Control manual o integrado a tablero



1E - FLAMA BAJA

Aporte térmico reducido

- 600,000 BTU/h trabajando al 100%
- Orificio nominal de 5 mm
- Útil para sostenimiento o procesos de menor demanda
- Reduce la complejidad de operación

El quemador se entrega como un sistema integrado

La selección correcta considera combustión, control, seguridad y condiciones reales del sitio.

COMBUSTIÓN

- Turbina y cañón
- Mezcla aire-gas
- Calibración de flama
- Aplicación en cámara

CONTROL

- Botonera o PLC
- Cambio de etapa
- Temporización
- Alarmas e interbloqueos

SEGURIDAD

- Válvulas y cierre
- Supervisión de flama
- Presión y hermeticidad
- Ventilación del área

Datos necesarios para cotizar

- Aplicación y temperatura de trabajo
- Dimensiones y volumen de la cámara
- Combustible y presión disponible
- Potencia requerida y tipo de control
- Alimentación eléctrica y condiciones de instalación



FABRICACIÓN E INTEGRACIÓN

DE SISTEMAS DE COMBUSTIÓN

Quemadores · Hornos · Automatización · Mantenimiento

COMERCIALIZACIÓN Y ATENCIÓN

SUMSI

WhatsApp: 55 2897 8673

sumsicorp@hotmail.com

www.sumsicorp.com.mx

Especificaciones sujetas a validación técnica de la aplicación y condiciones del sitio.