



SOLUCIONES DE COMBUSTIÓN

Quemadores · Hornos · Automatización

Fabricación mexicana para procesos térmicos industriales y crematorios.



Un solo fabricante para el sistema térmico completo

Diseñamos la combustión, el equipo y el control para que trabajen como una sola solución.

QUEMADORES

Turbina · 1 y 2 etapas

Potencia adaptada al proceso

HORNOS

Mascotas · Humanos

Diseño y fabricación nacional

CONTROL

Botonera · PLC + HMI

Automatización a la medida

SERVICIO

Instalación · Mantenimiento

Soporte durante la vida útil

GAZU integra fabricación mecánica, combustión y automatización con acompañamiento técnico.

Tres configuraciones para una misma plataforma

- Dos etapas: flama baja + alta
- Una etapa: solamente flama alta
- Una etapa: solamente flama baja

Gas LP · Turbina de aire forzado · Fabricación configurable



Dos etapas permiten acompañar cada fase del proceso

El sistema alterna entre flama baja y alta según la demanda térmica y la lógica de operación.

600,000 / 1,500,000

BTU/h · flama baja / flama alta

- Baja: orificio nominal 5 mm · 100%
- Alta: orificio nominal 15 mm · 100%
- Combustible: gas LP
- Gas: 1/2 pulgada · Cañón: 4 pulgadas
- Cambio de etapa manual o automatizado



Operación directa cuando el proceso necesita una sola potencia

FLAMA ALTA

Una etapa · aporte máximo

- 1,500,000 BTU/h al 100%
- Orificio nominal de 15 mm
- Calentamiento rápido
- Demanda térmica constante

FLAMA BAJA

Una etapa · aporte reducido

- 600,000 BTU/h al 100%
- Orificio nominal de 5 mm
- Sostenimiento de temperatura
- Procesos de menor demanda

Desde operación manual hasta ciclos automatizados

Capacidades de 50 a 100 kg con distintas arquitecturas de control.

MANUAL 50 50 kg · operación manual

GOLDEN 50 50 kg · PLC + HMI

GOLDEN 80 80 kg · PLC + HMI

DIAMOND 100 kg · botonera

RUBÍ 100 kg · PLC + HMI



Potencia térmica y control para operación continua

DIAMOND

Control semiautomático mediante botonera.

RUBÍ

Automatización mediante PLC + HMI, monitoreo, alarmas e interbloqueos.

Hasta 8–9 cremaciones por día, según condiciones de operación.



El nivel de control se adapta a la operación

GAZU integra desde maniobra directa hasta secuencias completas con supervisión.

BOTONERA

Mandos, selectores e indicadores para control directo.

PLC

Secuencias repetibles, temporización e interbloqueos.

HMI

Temperaturas, tiempos, estados, alarmas y diagnóstico.

SEGURIDAD

Confirmación de flama y respuesta ante condiciones anormales.

Mantenimiento y modernización para extender la vida del equipo

REFRACTARIOS

Cambio y reparación de materiales

ESTRUCTURA

Refuerzo y recuperación metálica

COMBUSTIÓN

Mantenimiento y carburación

CONTROL

Actualización de tableros, PLC y HMI

La puesta en marcha comienza con una preparación correcta

Validamos la aplicación, los servicios y las condiciones del sitio antes de fabricar.

01

LEVANTAMIENTO

Aplicación, cámara y capacidad térmica.

02

INGENIERÍA

Combustible, potencia, control y seguridad.

03

FABRICACIÓN

Integración mecánica y eléctrica.

04

ARRANQUE

Instalación, calibración y capacitación.

Cada proyecto se valida conforme a las condiciones reales del inmueble y los requisitos de la autoridad competente.



HAGAMOS QUE TU PROCESO TÉRMICO TRABAJE MEJOR

Quemadores · Hornos · Automatización · Servicio

SUMSI

WhatsApp 55 2897 8673

sumsicorp@hotmail.com

www.sumsicorp.com.mx

